



APV INVESTIMENTI

DA COMPILARE NEL 2015

Situazione reddituale e patrimoniale 2014

DICHIARAZIONE UNICA

(ex artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000)

Io sottoscritto/a CAMPANER UGO, in qualità di componente del Consiglio di Amministrazione di APV Investimenti SpA, nato/a a VENEZIA il 10/08/1961, residente in MESTRE, VENEZIA via BISSOLATI n. civ. 6,

ai sensi e per gli effetti di cui all' art 14, c.1, lettera f del decreto legislativo 33/2013;

consapevole delle sanzioni penali previste dall' articolo 76 del d.P.R. 445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate,

DICHIARO

1) Che il reddito complessivo dichiarato relativo all'anno 2014 è di € 176.409,00.
Il presente punto della dichiarazione può essere evaso, in alternativa, con la presentazione di copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata nel corso dell'anno 2015 (Redditi 2014).

2)

a) i diritti reali su beni immobili nell'anno 2014 sono:

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)		
Natura del diritto ¹	Descrizione dell'immobile ²	Ubicati nel Comune di
1. 50% USUFRUTTO LEGALE	APPARTAMENTO	JESOLO
2. 50% USUFRUTTO LEGALE	GARAGE	JESOLO
3. 50% USUFRUTTO LEGALE	APPARTAMENTO	SAN VITO DI CADORE
4. 50% USUFRUTTO LEGALE	GARAGE	SAN VITO DI CADORE
5. PROPRIETA'	APPARTAMENTO	VENEZIA-MESTRE
6. PROPRIETA'	APPARTAMENTO	VENEZIA-MESTRE
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		

b) i beni immobili di proprietà iscritti nei pubblici registri nell'anno 2014 sono:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI
Autovetture

¹Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servitù, ipoteca.

²Specificare se trattasi di fabbricato, terreno



APV INVESTIMENTI

1. AUTOVETTURA TARGA B2454PX
2. FURGONE TARGA D3768FF
3. AUTOVETTURA TARGA BV923BB
4.
Imbarcazioni da diporto
1.
2.
3.
Altro
1. MOTOCICLO TARGA DF08059
2. MOTOCICLO TARGA CD06183
3.
4.
5.

3)

a) le azioni societarie possedute nell'anno 2014 sono:

.....
.....
.....

b) le partecipazioni societarie possedute nell'anno 2014 sono:

- RENAISSANCE REAL ESTATE SRL 99%
- SYNERGIA G&B SRL 20% fino al 21/3/2014
.....

c) le cariche sociali assunte nell'anno 2014 (amministratore o sindaco di società) sono:

- COMPAGNIA DELLA VELA ASD: PRESIDENTE CONSIGLIO DIRETIVO
- FG ITALIA SPA: COMPONENTE CONSIGLIO AMMINISTRATIVO
.....

Ai fini dell'adempimento di cui al primo comma della lettera f dell'art. 14 del decreto legislativo 33/2013,

dichiaro

4) che il coniuge non separato ed i sotto indicati parenti entro il secondo grado

~~consentono~~
non acconsentono all'adempimento in parola:

- coniuge SI NO
- figlio/a SI NO
- figlio/a SI NO
- SI NO
- SI NO





APV INVESTIMENTI

..... SI NO

(i parenti entro il secondo grado sono: figli, genitori, fratelli, sorelle, nipoti e nonni.)

- 5) Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti. *VEDI TABELLA ALLEGATA*

Descrizione incarico	Denominazione ente pubblico o privato	Compensi corrisposti 2014

- 6) Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed indicazione dei compensi spettanti.

Incarico	Oneri 2014

- 7) Di inviare quanto prima il mio Curriculum Vitae in formato europeo redatto in modo sintetico all'indirizzo apvi@apvinvest.it

IV. Dichiaro di essere informato, ai sensi e per effetti di cui al d.lgs. 196/2003 e s.m.i. che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Venezia li, 23/12/2015.....


.....
(firma del dichiarante)

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

	DENOMINAZIONE ENTE PUBBLICO O PRIVATO	DESCRIZIONE INCARICO	COMPENSI CORRISPONDI 2014
1	APV INVESTIMENTI SPA	PRESIDENTE CONSIGLIO DI AMM.NE	45.000,00
2	ENAVE SRL	CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE cessato 28/4/2014	ZERO
3	NETHUN SPA	PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMM.NE	11666,66
4	RENAISSANCE REAL ESTATE SRL	AMMINISTRATORE UNICO	ZERO
5	IMMOBILIARE MARE E MONTE SRL	AMMINISTRATORE UNICO	ZERO
6	SYNERGIA 64/B SRL	AMMINISTRATORE UNICO cessato 21/7/2014	ZERO
7	EURECNA SPA	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	12.253,65
8	AMA SPA	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	3.047,16
9	CLEIDE'S SRL	SINDACO UNICO	5000,00
10	IN.NA.VE SPA	PRESIDENTE COLLEGIO SINDACALE	5.291,67
11	CASINO' MUNICIPALE DI VENEZIA SPA	PRESIDENTE COLLEGIO SINDACALE	22.185,00
12	PASUBIO SERVIZI SRL	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	4.000,00
13	APVS SRL	PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMM.NE	5319
14	FEST SRL	CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE	ZERO
15	FONDAZIONE GIOVANNI PAOLO I	CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE	ZERO
16	CMV GIOCO SPA	PRESIDENTE COLLEGIO SINDACALE	32.100,00
17	MEDI' - SOCIETA' DI MUTUO SOCCORSO	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	151,23
18	COMPAGNIA DELLA VELA	PRESIDENTE CONSIGLIO DIRETTIVO	ZERO
19	FG ITALIA SPA	COMPONENTE COLLEGIO SINDACALE	ZERO